

ZP.271.07.2019

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na budowę sieci wodociągowej, kanalizacji sanitarnej i odcinka kanalizacji deszczowej na terenie osiedla Księżę Górki w ramach zadania „Uzbrojenie osiedla Księżę Górki”.

Informuję, że w toku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na budowę sieci wodociągowej, kanalizacji sanitarnej i odcinka kanalizacji deszczowej na terenie osiedla Księżę Górki w ramach zadania „Uzbrojenie osiedla Księżę Górki” złożone zostały zapytania.

**Pytanie 1:**

Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności pomiędzy dokumentacją projektową a specyfikacją techniczną dotyczącą projektowanych studni inspekcyjnych DN1000. W specyfikacji technicznej opis wskazuje na studnie betonowe, natomiast w projekcie na studnie prefabrykowane PE.

**Odpowiedź:**

Należy zgodnie z przedmiarem przyjąć studnie betonowe.

**Pytanie 2:**

Prosimy o sprecyzowanie informacji dotyczącej zaprojektowanych hydrantów DN100. W specyfikacji technicznej oraz projekcie opis wskazuje na hydranty nadziemne, natomiast opis na rysunku schematu węzłów montażowych oraz opis pozycji przedmiarowej wskazują na hydranty podziemne.

**Odpowiedź:**

Należy przyjąć hydranty podziemne, w nakładzie uwzględnić oznakowanie hydrantu w terenie.

**Pytanie 3:**

Prosimy o uzupełnienie przedmiaru robót o pozycję uwzględniającą oznakowanie lokalizacji zasuw i hydrantów za pomocą tabliczek orientacyjnych.

**Odpowiedź:**

W nakładzie wraz z zasuwą uwzględnić oznakowanie jej w terenie.

**Pytanie 4:**

Po analizie dokumentacji projektowej dotyczącej sieci wodociągowej, wykonawca zauważa następujące zapisy w części opisowej do kosztorysu budowy sieci wodociągowej w ramach zadania uzbrojenie osiedla Księżę Górki w miejscowości Łańcut rozdział 6 - opis przyjętych rozwiązań projektowych pkt. 6.3 Armatura - "zasuwy odcinające w węzłach i na sieci typu E2 system 2000 z kielichem wyciskowym dla rur PE" oraz "żeliwne hydranty DN 100/1500 nadziemne i Dn100/1295 podziemne, usytuowane w odległościach co 100-150 m. Z hydrantem technologicznie związana jest zasawa kołnierzowa miękkouszczelniająca klinowa fi 100 z gładkim i wolnym przelotem typu E, obudowa i skrzynka do zasuw.

Zapis E2 system 2000 występuję w przypadku armatury firmy HAWLE. W związku z powyższym Wykonawca zwraca się z pytaniem czy Zamawiający dopuści jako system technologiczny - równoważny do systemu HAWLE - system firmy JAFAR.

### **Odpowiedź:**

Urządzenia zastosowane w projekcie budowlanym, dla których są wskazane ewentualne znaki towarowe, patenty lub pochodzenie wyznaczają standard jakości pod względem funkcjonalnym oraz pod względem wymaganych parametrów technicznych spełniający wymagania Zamawiającego. Dla powyższych urządzeń Zamawiający dopuszcza zastosowanie urządzeń równoważnych, które powinny spełniać parametry projektowe i nie mogą być gorsze od zastosowanych w dokumentacji projektowej. Zamawiający uznaje jako równoważny do systemu HAWLE również system JAFAR.

### **Wymagania techniczne dla zasuw**

#### **Zasuw kielichowe:**

- ciśnienie nominalne PN16
- gładki przelot bez gniazda
- miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa min EN-GJS-400 wg EN 1563
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z walcowanym polerowanym gwintem
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring
- zewnętrzne uszczelnienie wrzeciona-uszczelka zwrotna, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonane z elastomeru, zapewniające bardzo dokładne uszczelnienie wrzeciona
- śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- nakrętka klina wykonana z metalu kolorowego
- kielichy wciskowe do rur PE i PVC
- uszczelnienie rury uzyskane dzięki uszczelce wargowej
- zabezpieczenie przed przesunięciem działające niezależnie od uszczelnienia rury, poprzez dociągnięcie pierścienia zaciskowego
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową
- Korpus i pierścień dociskowy z żeliwa sferoidalnego
- Uszczelka wargowa oraz uszczelka płaska z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną
- Pierścień zaciskowy
- Śruby nierdzewne
- Połączenie wytrzymałe na rozciąganie

#### **Zasuw kołnierzowe**

##### *Cechy techniczne armatury:*

- ciśnienie nominalne PN16
- gładki przelot bez gniazda
- pokrywa i korpus stanowią jedną część (brak połączenia śrubowego)
- łożyskowanie wrzeciona mocowane poprzez zamek bagnetowy
- korpus z żeliwa sferoidalnego min EN-GJS-400 wg EN 1563, wewnątrz i zewnątrz epoksydowany
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z walcowanym gwintem, łożysko ślizgowe z POM
- tuleja do uszczelki z mosiądzu o małej zawartości cynku, wielokrotne uszczelnienie uszczelkami typu O-ring
- klin z żeliwa sferoidalnego min EN-GJS-400 wg EN 1563, konstrukcja przekładkowa z dwoma niezależnymi gumowymi krążkami uszczelniającymi – elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną

- nakrętka klina wykonana z mosiądzu o małej zawartości cynku
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN1092-2
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową

Z zasuwą nierozłącznie ma być związana skrzynka do zasuw i obudowa teleskopowa.



**BURMISTRZ**  
**Rafał Kumek**