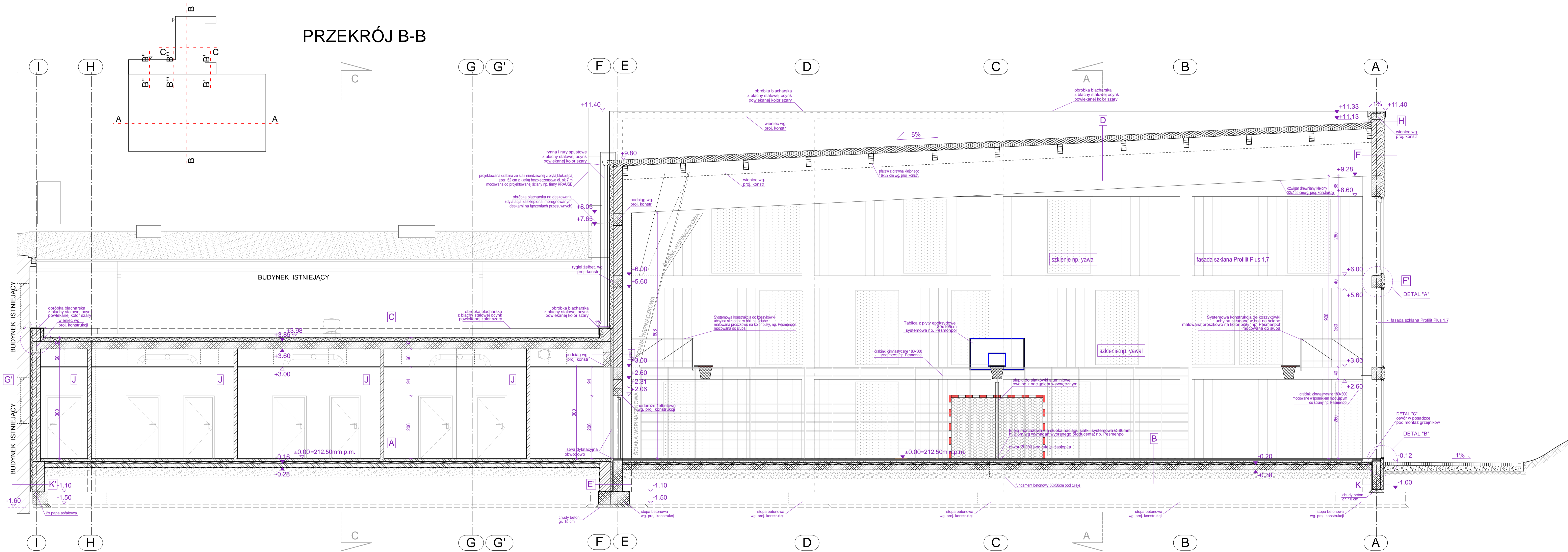


SCHEMAT PRZEKROJU

PRZEKRÓJ B-B



A POSADZKA NA GRUNCIE

- płyty ceramiczne na kleju
- folia w płynie
- wykładka betonowa zbrojona siatką gr. 6cm
- folia PE
- styropian EPS-200 6cm laminowany od dołu
- 2x papa na lepiaku
- płyta betonowa ze zbrojeniem rozproszonym gr.12 cm
- podkładka wibroizogłazczona
- z kruszewy w stosie frakcji 0-63 mm gr. 30cm

B POSADZKA NA GRUNCIE

- dwuwarstwowy panel sportowy na płótno-włókninowy laminowany do ściepki podłogi. Górna warstwa użytkowa wykonana z lekkiego drewna dębowego lub bukowego gr.3,6 mm lakierowanego fabrycznie lakierami utwardzającymi UV o wysokiej odporności na ścieranie; warstwa nośna wykonana jest z płyty stolarskiej (sklejki).
- grubość modułu 12,2mm
- folia PE luźno rozłożona na zakładkę
- ściepka podłoga z desek gr. 17 mm
- naszyj sprężysty gr. 37 mm zabezpieczony; legar z elementem elastycznym
- wykładka betonowa zbrojona siatką gr. 6cm
- folia PE
- styropian EPS-200 6cm laminowany od dołu
- 2x papa na lepiaku
- płyta betonowa ze zbrojeniem rozproszonym gr 18 cm
- podkładka wibroizogłazczona
- z kruszewy w stosie frakcji 0-63 mm gr. 30cm

C STROPODACH

- 2x papa bitumiczna termozgrzewalna
- styropian gr. 20 cm
- parozalocznia
- strop teriva gr. 25 cm wg. proj. konstrukcji
- pustka powietrzna
- sufit podwieszany

D DACH SALI

- płyty warstwowe z rdzeniem styropianowym gr. 20 cm z obłożeniem z blach stalowych ocynkowanych
- drewno dębowe lub bukowe gr.3,6 mm lakierowanego fabrycznie lakierami utwardzającymi UV o wysokiej odporności na ścieranie; warstwa nośna wykonana jest z płyty stolarskiej (sklejki).
- grubość modułu 12,2mm
- folia PE luźno rozłożona na zakładkę
- ściepka podłoga z desek gr. 17 mm
- naszyj sprężysty gr. 37 mm zabezpieczony; legar z elementem elastycznym
- wykładka betonowa zbrojona siatką gr. 6cm
- folia PE
- styropian EPS-200 6cm laminowany od dołu
- 2x papa na lepiaku
- płyta betonowa ze zbrojeniem rozproszonym gr 18 cm
- podkładka wibroizogłazczona
- z kruszewy w stosie frakcji 0-63 mm gr. 30cm

E ŚCIANA FUNDAMENTOWA

- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- bloczek betonowy gr. 38 cm
- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- polietylen ekstrudowany gr. 8 cm
- siatka z włókna szklanego wtopiona w masę klejową
- folia kuteklowa

E' ŚCIANA FUNDAMENTOWA

- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- bloczek betonowy gr. 38 cm
- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- polietylen ekstrudowany gr. 8 cm
- siatka z włókna szklanego wtopiona w masę klejową
- folia kuteklowa

F ŚCIANA ZEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm
- pustak ceramiczny gr 30 cm np. Max P+W
- styropian EPS-150 gr. 12 cm
- okładzina z betonu architektonicznego gr. 1,8cm

F' ŚCIANA ZEWNĘTRZNA

- okładzina z betonu architektonicznego gr. 1,8cm
- styropian EPS-150 gr. 12 cm
- pustak ceramiczny gr 30 cm np. Max P+W
- tynk cem-wap. 15mm

G ŚCIANA ZEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm
- pustak ceramiczny gr 25 cm np. Max P+W
- styropian EPS-150 gr. 12 cm
- cienkowarstwowy tynk mineralny

G' ŚCIANA ZEWNĘTRZNA

- ścinająca ściana
- pustak dyfuzyjny / styropian 10cm
- styropian EPS-150 gr. 12 cm
- tynk cem-wap. 15mm

H ATTYKA

- cienkowarstwowy tynk mineralny
- styropian EPS-150 gr. 12cm
- cegła ceramiczna pełna gr 25 cm
- styropian EPS-150 gr. 10cm
- cienkowarstwowy tynk mineralny

I ŚCIANA WEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm (płyty ceramiczne ściennie lub tynk cem-wap. gr. 15 mm (wg. opisu))
- cegła ceramiczna gr 12 cm
- tynk cem-wap. gr. 15 mm (płyty ceramiczne ściennie lub tynk cem-wap. gr. 15 mm (wg. opisu))

J ŚCIANA WEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm (płyty ceramiczne ściennie lub tynk cem-wap. gr. 15 mm (wg. opisu))
- cegła ceramiczna gr 12 cm
- tynk cem-wap. gr. 15 mm (płyty ceramiczne ściennie lub tynk cem-wap. gr. 15 mm (wg. opisu))

K ŚCIANA FUNDAMENTOWA

- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- bloczek betonowy gr. 38 cm
- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- polietylen ekstrudowany gr. 8 cm (dyfuzja)
- ścinająca ściana (złożąca 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit

K' ŚCIANA FUNDAMENTOWA

- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- bloczek betonowy gr. 38 cm
- 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit
- polietylen ekstrudowany gr. 8 cm (dyfuzja)
- ścinająca ściana (złożąca 3x masa asfaltowo-kauczukowa np. Dysperbit

L ŚCIANA ZEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm
- pustak ceramiczny gr 29 cm np. Max P+W
- styropian EPS-150 gr. 12 cm
- siatka z włókna szklanego wtopiona w masę klejową
- cienkowarstwowy tynk mineralny

L' ŚCIANA WEWNĘTRZNA

- tynk cem-wap. 15mm
- pustak ceramiczny gr 30 cm np. Max P+W
- dyfuzja 5 cm
- tynk cem-wap. 15mm

PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY			
AAG s.c. AnArch Group s.c. ul. Chorozińska 64 44-100 Gliwice biuro@a-ag.com.pl tel. (32) 331 16 17 fax (32) 334 71 69 Kontakt: Olszewska, mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska, mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska, mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska	Nazwa zadania: Rozbudowa budynku Szkoły Podstawowej nr 3 ul. 29 Listopada 21 w Łańcuchu o salę gimnastyczną wraz z zapleczami techniczno-sanitarnymi i zagospodarowaniem terenu oraz infrastrukturą techniczną. Inwestor: Gmina Miasto Łańcut, Pl. Sobieskiego 18, 37-100 Łańcut	Główny projektant: mgr inż. arch. Małgorzata Gwoździowicz Uprawniona budowlana w specjalności architektura techniczna. Sprawdzący: mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska, mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska, mgr inż. arch. Elżbieta Kozłowska	Numer projektu: AAG/09/0019
			Data: Październik 2009
			Skala rysunku: 1:50
			Numer rysunku: ab-07